



Traitement de l'eau pour l'humidification

Réduisez les besoins d'entretien des humidificateurs Neptronic en prétraitant l'eau d'alimentation à l'aide d'un système de traitement d'eau par osmose inverse Neptronic. Neptronic propose une gamme de systèmes d'osmose inverse capables de répondre aux exigences des projets d'humidification à petite ou grande échelle. Les ensembles d'osmose inverse sont sélectionnés par nos ingénieurs afin de soutenir les projets d'humidification, allant d'un seul humidificateur électrique SKE4 à plusieurs systèmes de diffusion haute pression SKH de grande capacité.

Fonctionnalités principales des systèmes d'osmose inverse

- Construction en acier
- Contrôle par microprocesseur
- Manomètres et débitmètres montés sur panneau
- Pompe OI haute pression avec interrupteur de sécurité basse pression intégré
- Recyclage du concentré pour améliorer l'efficacité de l'eau
- Membranes d'osmose inverse à couche mince dans des boîtiers en acier inoxydable
- Options d'adoucissement et de prétraitement au charbon actif
- Options de stockage en réservoir atmosphérique ou pressurisé



Série WP 2521

Série WP 2521

- Bloc de charbon de 10 po et filtre à sédiments de 5 microns
- Membranes d'osmose inverse à couche mince de 2,5 po x 21 po de longueur dans des boîtiers en acier inoxydable
- Disponible en 120V/1-ph, 208V/1-ph ou 240V/1-ph
- Prend en charge des capacités de vapeur allant jusqu'à 300 lbs/hr

Série WP 440L

- Contrôleur avancé avec affichage
- Rinçage automatisé des membranes
- Options de communication BMS
- Membranes d'osmose inverse à couche mince de 4 po x 40 po dans des boîtiers en acier inoxydable
- Disponible en 120V/1-ph, 208V/1-ph ou 240V/1-ph ; options d'alimentation triphasée disponibles pour des capacités plus élevées
- Prend en charge des capacités de vapeur allant jusqu'à 5000 lbs/hr

Utilisations

- Réduire l'entretien dans les utilisations en eau dure
- Humidification adiabatique
- Humidification des environnements critiques



Série WP 440L